

Пылеулавливающий агрегат рециркуляционный ПАР-ПИ предназначен для высокоэффективной очистки воздуха от всех видов пыли (в т.ч. мелкодисперсных твердых аэрозолей) при её концентрации в очищаемом воздухе до 1 г/м³ и может заменять ранее применявшиеся агрегаты (ЗИЛ-900; ПА 2-12МА; ПА-218 и др). Не рекомендуется применять для улавливания взрыво- и пожароопасной пыли. При содержании пыли в очищаемом воздухе более 1г/м³ перед агрегатом рекомендуется устанавливать предварительную ступень очистки воздуха.



Рис. 1 ПАР-ПИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

таблица 1

Наименование показателей	Значение
Номинальная производительность, м ³ /ч	1000
Эффективность очистки, не менее %	
- без дополнительного фильтра	99
- с дополнительным фильтром, до	99,999
Запас «свободного» давления на подсоединение вентиляционной сети, Па	500
Внутренний диаметр входного патрубка, мм	160
Наибольший расход сжатого воздуха на регенерацию, м ³ /ч	6
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,5-0,6 (5-6)
Электродвигатель: мощность, кВт	2,2
Габариты:	
длина, мм	853
ширина, мм	710
высота, мм	1808
Масса ,кг	200

ОБЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Агрегат оснащен фильтрующим элементом патронным типа ФЭП и устройством для импульсной регенерации сжатым воздухом.

По заказу ПАР-ПИ может быть дооснащен дополнительным фильтром типа ФяС классов от F6 до H14 для обеспечения доочистки воздуха от мелкодисперсных аэрозолей или угольным фильтром ФяС-С для улавливания газообразных загрязнений. В этом случае фильтр устанавливается на вершине агрегата, что увеличивает его высоту на 300 мм. Выбор дополнительного фильтра осуществляется в зависимости от дисперсности улавливаемых аэрозолей и требований к чистоте воздуха.

Агрегат состоит из следующих основных частей: корпуса фильтра, центробежного вентилятора, фильтрующего элемента патронного типа ФЭП (в дальнейшем, в тексте - «патрон») и устройства для регенерации патрона сжатым воздухом. С одной стороны ПАР-ПИ имеет съемную дверь для установки патрона. Патрон устанавливается в корпусе на опорные уголки, приваренные по периметру корпуса, и герметично прижимается к ним с помощью уплотнительной резины и специальных прижимных устройств. Дверь через уплотнительную резину герметично крепится к корпусу с помощью винтовых соединений. На выходе воздуха из агрегата устанавливается защитная воздухораспределительная решетка. Для сбора пыли в агрегате имеется выдвижной ящик.

Агрегат оснащен 4-мя колесами и ручкой, с помощью которых его можно легко перемещать по производственному помещению и устанавливать в удобном для обслуживания технологического оборудования месте. По отдельному заказу агрегат может оснащаться поворотным вытяжным устройством типа РВУ-3/160-00 с радиусом действия 3м, которое в стандартную комплектацию не входит.

Агрегат может изготавливаться и в стационарном исполнении. При этом вместо колес агрегат оснащается специальными регулируемыми опорами. Для контроля заданного конечного аэродинамического сопротивления патрона в агрегате используется датчик перепада давления со световым сигналом. При достижении патроном конечного сопротивления подается световой сигнал о необходимости его регенерации.

Регенерация должна производиться при отключенном вентиляторе с помощью специального устройства управления регенерацией, входящего в комплект поставки.

При эксплуатации, к агрегату могут подсоединяться различные консольно-поворотные устройства, воздуховоды от местных отсосов или другая вентиляционная сеть. Сопротивление указанных устройств не должно превышать запаса "свободного" давления, указанного в таблице.

Для регенерации агрегат должен быть подключен через штуцер 5 (d=1") к сети сжатого воздуха с давлением 5-6 атм. Сжатый воздух должен быть очищен и осушен не ниже 10 класса по ГОСТ 17433-80.

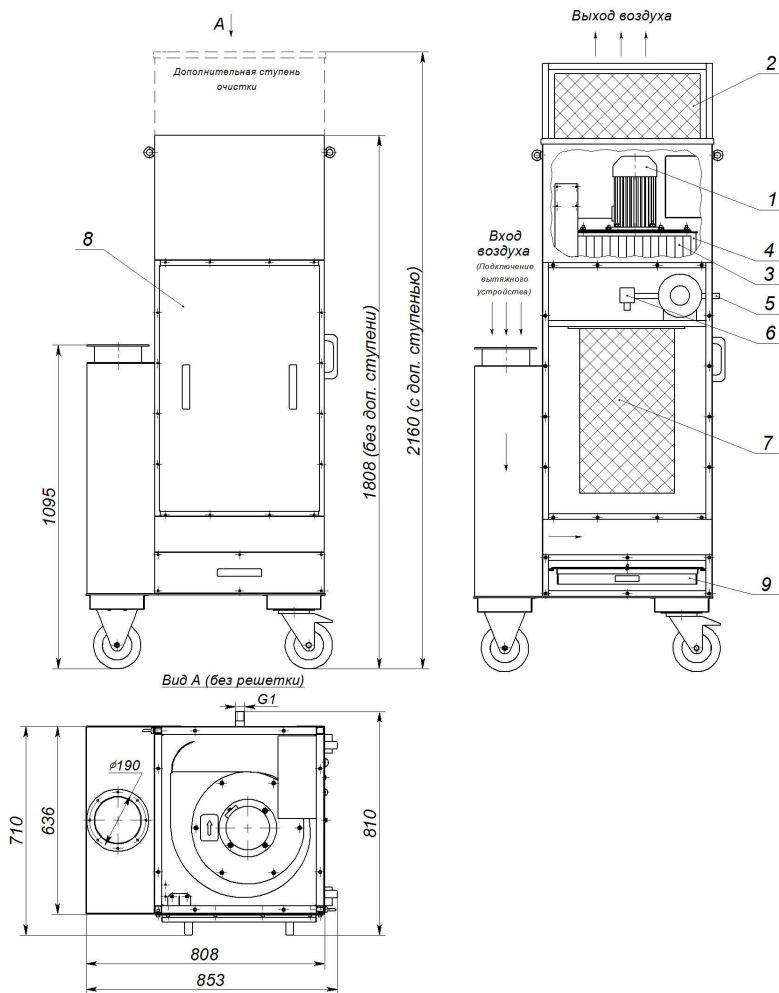


Рис.2 Схема агрегата ПАР-ПИ

1 - электродвигатель; 2 - дополнительный фильтр; 3 - колесо вентилятора; 4 - корпус вентилятора; 5 - штуцер для подключения сжатого воздуха; 6 - импульсный клапан; 7 - патронный фильтр; 8 - съемная дверца; 9 - ящик для сбора пыли.